

QB

中华人民共和国行业标准

QB/T 2094.1~2094.6—95

木 工 锯

1995—05—08发布

1996—01—01实施

中国轻工总会 发布

目 次

QB/T 2094.1—95	木工锯条	(1)
QB/T 2094.2—95	伐木锯条	(6)
QB/T 2094.3—95	手板锯	(10)
QB/T 2094.4—95	木工绕锯条	(15)
QB/T 2094.5—95	鸡尾锯	(19)
QB/T 2094.6—95	夹背锯	(23)

中华人民共和国行业标准

QB/T 2094.1—95

木工锯条

1 主题内容与适用范围

本标准规定了木工锯条的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于木工用锯切木材的木工锯条（以下简称“锯条”）。

2 引用标准

- GB 3525 弹簧钢、工具钢冷轧钢带
- GB 4340 金属维氏硬度试验方法
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）
- GB 5305 手工具包装、标志、运输与贮存

3 产品分类

3.1 产品型式和基本尺寸如图 1 和表 1 所示。

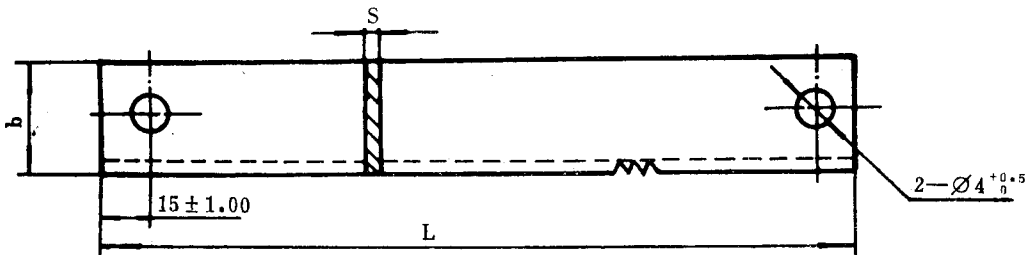


图 1

表 1

mm

规格	长度 L		宽度 b		厚度 S	
	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差
400	400	± 2.00	22	± 1.00	0.50	$+0.02$ -0.08
450	450		25			
500	500		25			
550	550		32			
600	600		32		0.60	
650	650		38			